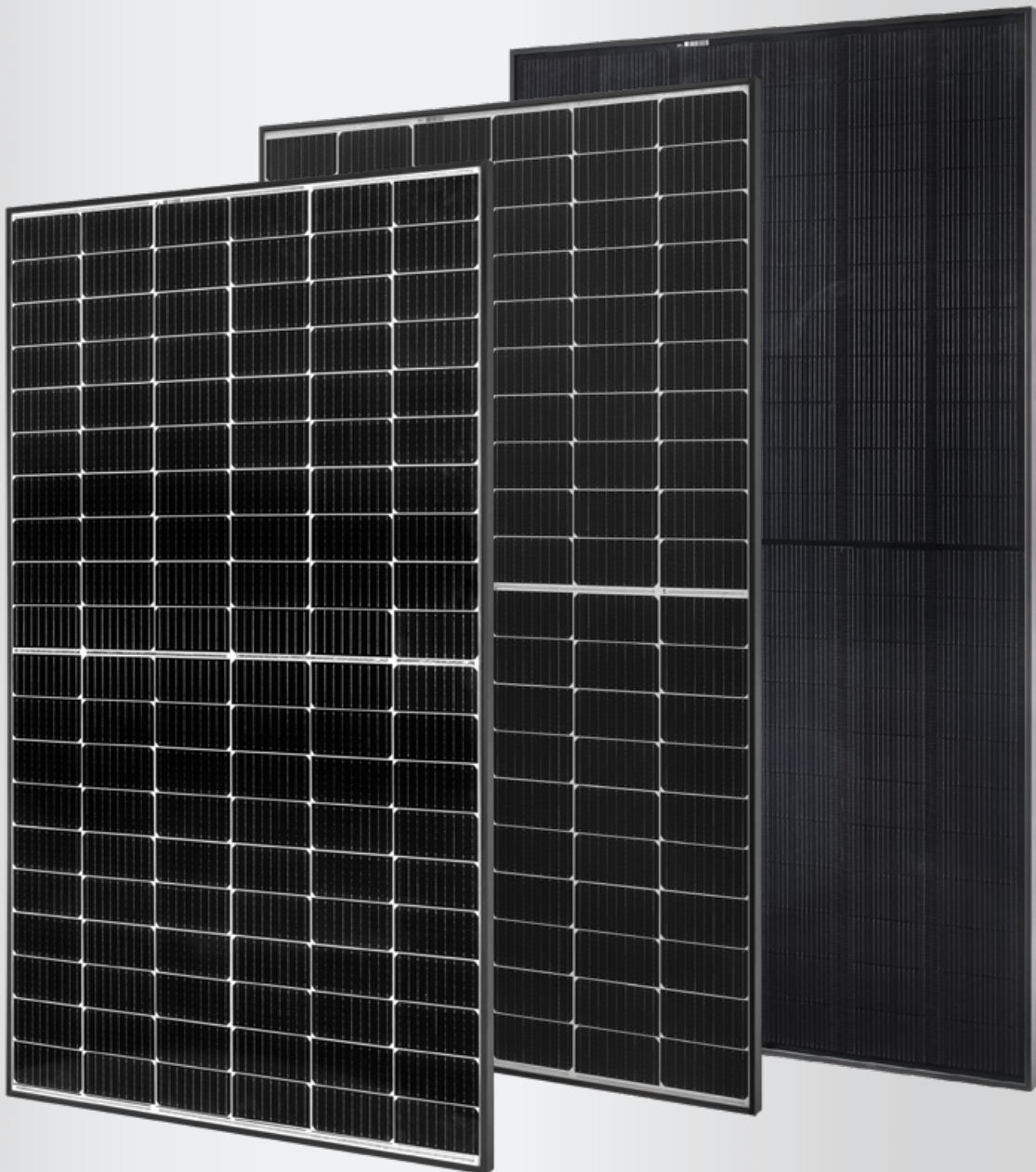


SOLAR'S MOST TRUSTED



REC PRODUKT- BROSCHÜRE





REC - SOLAR'S MOST TRUSTED

REC - EIN VERTRAUENSWÜRDIGER PARTNER

REC ist ein internationales, zukunftsweisendes Solarenergieunternehmen mit skandinavischen Wurzeln, das sich weltweit einen Namen gemacht hat. Weil es unser Ziel ist, mit zuverlässigen und hochwertigen Produkten den Menschen auf der ganzen Welt saubere Solarenergie zu bieten, ist „Solar's Most Trusted“ nicht nur ein Slogan, sondern ein Versprechen, für das wir uns jeden Tag mit der Lieferung hervorragender Qualitätsprodukte an unsere Kunden engagieren.

Gegründet
1996
mit Hauptsitz
in Norwegen

40+
Mio. Solarmodule
hergestellt

11
Gigawatt
erzeugt

17+
Mio. Menschen
in ihrem Heim mit
Strom versorgt

10+
Mio. Tonnen
weniger
CO₂ pro Jahr

REC - STÄRKT DEN VERBRAUCHER

REC-Solarmodule versorgen bereits alle Bereiche in unserem Leben mit Energie: Wohnhäuser, Schulen, Sportstadien, Krankenhäuser, Supermärkte und Flughäfen, um nur ein paar zu nennen. Wir glauben, dass Solarenergie die Energie der Gegenwart und der Zukunft ist.

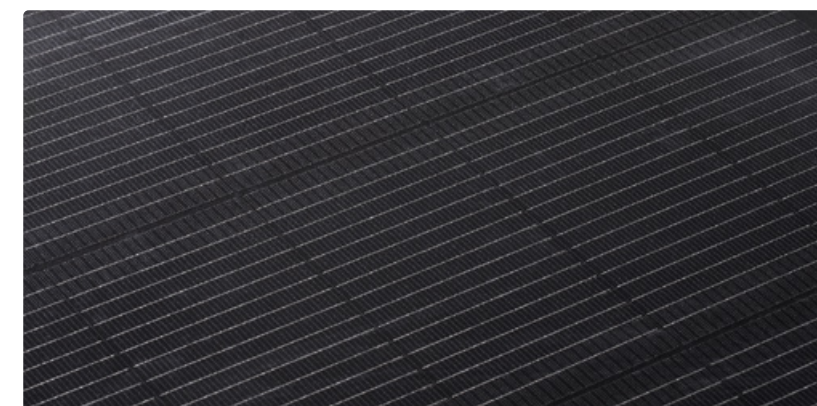


REC - EIN ENGAGIERTER VERMITTLER

REC ermöglicht Ihnen, Ihr Zuhause oder Ihr Unternehmen unabhängig und effizient mit Energie zu versorgen. Mit attraktiven und topaktuellen Produkten hilft REC Ihnen, mehr Energie zu erzeugen und Ihre Stromrechnungen deutlich zu senken.

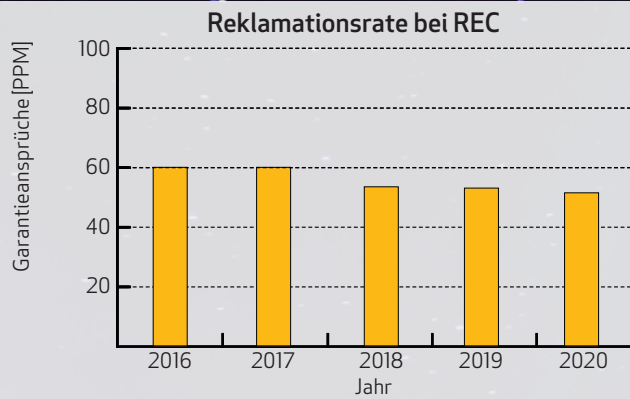
REC - EIN FÜHRENDER INNOVATOR

Innovation ist Teil der DNA von REC. REC ist bei hocheffizienten und leistungsstarken Produkten konstant führend. REC hat als erstes Unternehmen die Technologie halbierter Zellen in die Produktion multikristalliner Module integriert und das ikonische Twin-Design für mehr Leistung und Effizienz eingeführt.



REC-QUALITÄT

Kunden mit den besten Produkten zu beliefern, steht bei allem, was wir tun, im Vordergrund. Das bedeutet ein hohes Qualitätsniveau in jedem Stadium der Produktion, Lieferung und des Vertriebs, bis hin zur Installation der Anlage.

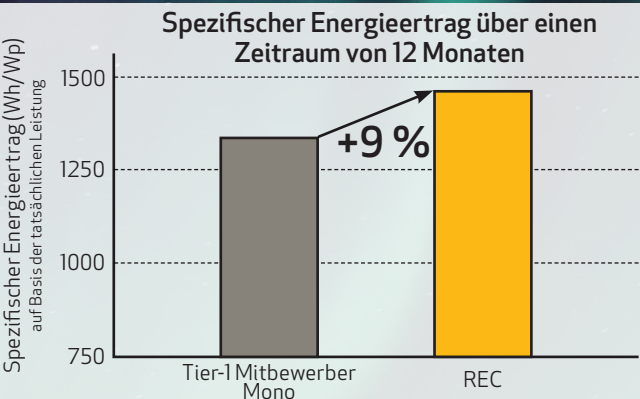


NIEDRIGE REKLAMATIONSRATE BEI PRODUKTEN

In veröffentlichten Statistiken verzeichnen REC-Module beständig eine geringe Anzahl an Produktfehlern. Ausgedrückt in ppm (parts per million - Teile pro Million) produzierter Module ist die Reklamationsrate von REC eine der niedrigsten in der Solarindustrie.

ÜBERTRIFFT MITBEWERBER

REC-Module wurden von Dritten neben Modulen von Mitbewerbern getestet, um einen direkten Vergleich der Leistung zu erhalten. Die Tests zeigen, dass REC konkurrierende Produkte unter allen klimatischen Bedingungen übertrifft, und bestätigen damit unser Engagement für Qualität.

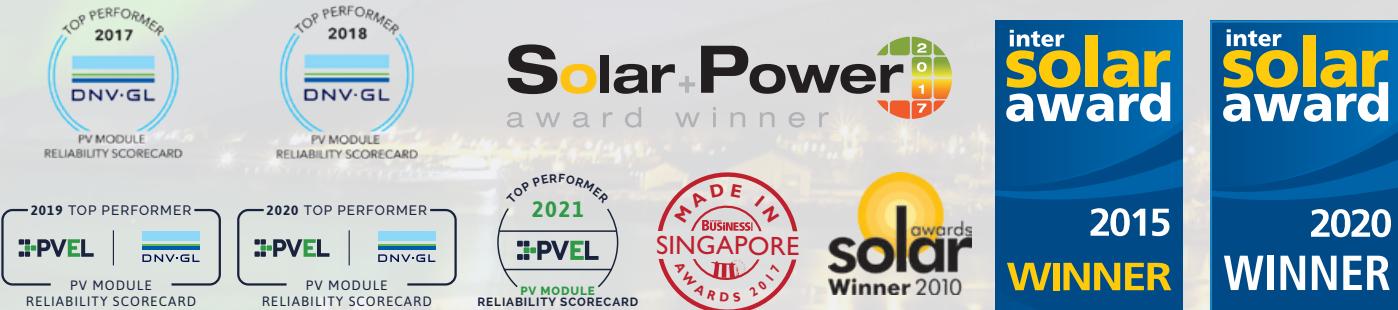


Quelle: Vergleichender Outdoor-Modultest, SERIS, Singapur 2019

INTERNE QUALIFIZIERUNG UNTER 3X IEC-TESTBEDINGUNGEN

Noch bevor die Produktionslinien erreichen, werden REC-Produkte mindestens unter dreifachen Testbedingungen der internationalen Standards für Solarmodule getestet. Dieses Vorgehen ist zentraler Bestandteil unseres Entwicklungsprogramms und gewährleistet, dass alle REC-Module für jedes Klima geeignet sind.

AUSZEICHNUNGEN UND ANERKENNUNG



REC-GARANTIE

Das REC ProTrust-Garantiepaket deckt Produktmängel, Leistungsmängel und Reparaturarbeiten ab und wird ausschließlich von REC Certified Solar Professional-Installateuren angeboten. Das bedeutet: beispiellose Einsparungen, höhere wirtschaftliche Sicherheit und größere Energieautonomie für den Verbraucher.



PRODUKT

LEISTUNG

REPARATUR-ARBEITEN

Deckt Modulfehler ab und gewährleistet hochwertige Qualität für mindestens 20 Jahre. Im Rahmen der REC ProTrust-Garantie gilt für alle Module eine **Verlängerung der Produktgarantie um +5 Jahre**.

Gewährleistet, dass REC-Solarmodule 25 Jahre lang jedes Jahr genau die Leistung bringen, die von ihnen erwartet wird. Höhere garantierte Leistung und höhere Energieerträge im Jahresverlauf ermöglichen eine bessere Prognose der Kapitalrendite.

Dieser einzigartige Teil der REC ProTrust-Garantie bietet zusätzlichen Schutz für den unwahrscheinlichen Fall, dass ein REC-Modul repariert werden muss.

Übersicht der führenden REC-Garantiebedingungen nach Anlagengröße:

REC-Garantietyp	REC PROTRUST-GARANTIE		REC-STANDARDGARANTIE
Berechtigte Installateure	Exklusiv für REC Certified Solar Professional-Installateure		Alle Installateure
Anlagengröße	<25 kW	25-500 kW	Alle
Produktgarantie	25 Jahre*	25 Jahre*	20 Jahre
Garantie für Reparaturarbeiten	25 Jahre*	10 Jahre*	0

Leistungsgarantie	Mindestleistung in Jahr 1	Max. jährliche Degradation im Jahr 2-25	Garantierte Leistung in % der Typenschildangabe im Jahr 25
REC Alpha*	98,0%	0,25%	92,0%
REC Alpha* Pure			
REC Alpha* 72			
REC N-Peak 2		0,5%	86,0%
REC TwinPeak 4			

*Nur für Anlagen, die über die REC SunSnap-App oder das REC Certified Solar Professional-Portal registriert wurden.

Details zu den Garantiebedingungen der einzelnen Produkte finden Sie im REC Download Center: www.recgroup.com/warranty

VENEDIG, ITALIEN

Die weltweit erste REC Alpha Serie Anlage.

6,3 kW
Anlagengröße

2019
Baujahr

6,2 T
jährliche CO₂-
Ersparnis

REC ALPHA TECHNOLOGIE

REC Alpha kombiniert modernste Zellenarchitektur mit einer fortschrittlichen Zellverbindungstechnologie und hebt damit Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit auf eine ganz neue Stufe. Alpha Module liefern eine hohe Leistungsdichte, maximieren Leistung und Ersparnisse und erhöhen die Energieautonomie der Kunden deutlich.

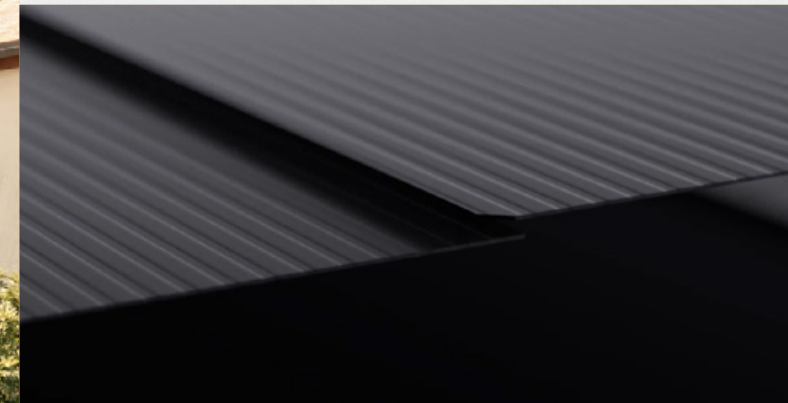
Heterojunction-Zellentechnologie

Eine Heterojunction-Zelle kombiniert die Vorteile der kristallinen Zellentechnologie mit den Vorteilen der Dünnschicht-Solartechnologien in einer einzigen hybriden Struktur. Sie liefert selbst in heißen Klimazonen die wirksamste Zellenpassivierung für höchste Leistungs- und Effizienzniveaus auf dem Markt.



Fortschrittliche lückenlose Zellverbindungen

RECs eigens entwickelte, lückenlose und lötl- und bleifreie Verbindungstechnologie schützt die Zelle während der Produktion vor thermischer Belastung und verbessert damit die Qualität. Mit über 1600 Kontaktstellen pro Zelle, sorgen die Alpha-Zellen für eine drastische Verbesserung des Stromflusses, um noch mehr Leistung zu produzieren. Die fortschrittlichen lückenlosen Zellverbindungen des REC Alpha Pure schließen den Raum zwischen den Zellen, um die Leistungsdichte zu erhöhen und eine höhere Effizienz zu erzielen, während die Größe des Panels kompakt bleibt.



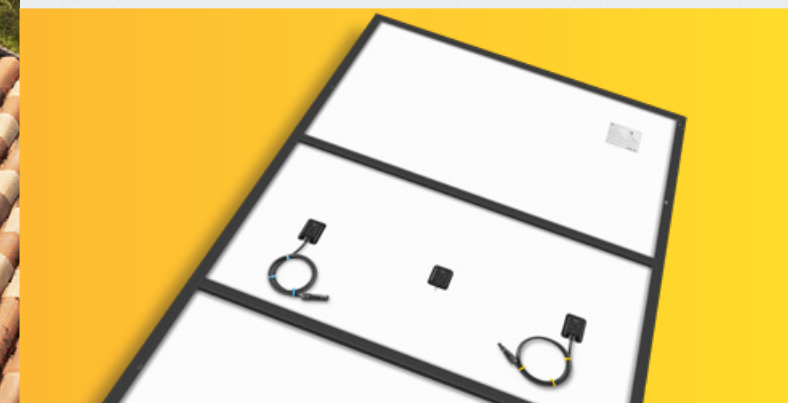
REC Twin-Design

RECs ikonisches Twin-Design liefert verglichen mit konventionellen Modulen eine signifikante Leistungssteigerung und eine verbesserte Leistung bei Verschattung.



Extrem stabiler Rahmen

Mit dem charakteristischen Rahmen, der zwei Halteschienen auf der Rückseite umfasst, kann die REC Alpha Serie Lasten, z.B. Schnee, bis zu 7000 Pa standhalten, womit sie stärker und stabiler ist als andere Produkte im Wettbewerb. Der innovative Rahmen schützt vor Verformung und erhöht damit die Zuverlässigkeit und die langfristige Leistung.



REC ALPHA[®] SERIE

60 ZELLEN

380 WP LEISTUNG

Mehr Leistung auf Ihrem Dach

- Modernste Zellenstruktur für hohe Effizienz
- Maximierte Leistung für maximale Ersparnisse
- Hohe Leistungsdichte: für eine optimale Nutzung begrenzter Flächen

Fortschrittliche Zellverbindungstechnologie

- Niedrigtemperatur-Produktion für längerfristige Qualität
- Verzicht auf invasiven Lötprozess
- Bleifreie Zellen und Verbindungen

Marktführende Temperaturleistung

- Marktführender Temperaturkoeffizient für eine höhere Energieerzeugung in heißen Klimazonen
- Effizient arbeitende Zellen auch bei hohen Temperaturen

Schutz gegen anfänglichen Abfall der installierten Leistung

- n-Typ Zellentechnologie zum Schutz gegen lichtinduzierte Degradation (LID)
- Sie erhalten die installierte Leistung für die Sie bezahlt haben, ohne Leistungsabfall

Extrem stabiler Rahmen

- Verbesserte Haltbarkeit für hohe Leistung über die gesamte Lebensdauer
- Geringes Gewicht und kompakte Installation durch eine Rahmenhöhe von nur 30 mm
- Sicherstellung langfristig hoher Leistung

Außerordentliche Qualität

- Deutlich reduziertes Fehlrisiko durch hohe Verarbeitungsqualität
- Hochmoderne, stark automatisierte Produktion

Umweltfreundlich

- Reduzierung des Bleigehalts um kolossale 81 %
- Moderne Technologie minimiert den CO₂-Fußabdruck

Abmessungen:	1721 x 1016 x 30 mm
Gewicht:	19,5 kg
Wirkungsgrad:	21,7 %
Leistungsdichte:	217 W/m ²
Max. Systemspannung:	1000 V
Temperaturkoeffizient:	-0,26 %/°C



REC ALPHA[®] PURE SERIE

66 ZELLEN

405 WP LEISTUNG

Eleganter Look in einem bleifreien Solarmodul

Komplett schwarzes Design mit lückenlosem Zelllayout für ein elegantes und attraktives Solarmodul

Mehr Leistung auf Ihrem Dach

- Modernste Zellenstruktur für hohe Effizienz
- Maximierte Leistung für maximale Ersparnisse
- Lückenloses Zelllayout für eine hohe Leistungsdichte und effiziente Nutzung von verfügbaren Flächen

Fortschrittliche lückenlose Zellverbindungstechnologie

- Niedrigtemperatur-Produktion für längerfristige Qualität
- Verzicht auf invasiven Lötprozess
- Bleifreie Zellen und Verbindungen

Marktführende Temperaturleistung

- Marktführender Temperaturkoeffizient für eine höhere Energieerzeugung in heißen Klimazonen
- Effizient arbeitende Zellen auch bei hohen Temperaturen

Schutz gegen anfänglichen Abfall der installierten Leistung

- n-Typ Zellentechnologie zum Schutz gegen lichtinduzierte Degradation (LID)
- Sie erhalten die installierte Leistung für die Sie bezahlt haben, ohne Leistungsabfall

Extrem stabiler Rahmen

- Verbesserte Haltbarkeit für hohe Leistung über die gesamte Lebensdauer
- Geringes Gewicht und kompakte Installation durch eine Rahmenhöhe von nur 30 mm
- Sicherstellung langfristig hoher Leistung

Außerordentliche Qualität

- Deutlich reduziertes Fehlrisiko durch hohe Verarbeitungsqualität
- Hochmoderne, stark automatisierte Produktion

Umweltfreundlich

- Bleifrei, gemäß RoHS EU 2015/863
- Moderne Technologie minimiert den CO₂-Fußabdruck

Abmessungen:	1821 x 1016 x 30 mm
Gewicht:	20,5 kg
Wirkungsgrad:	21,9 %
Leistungsdichte:	219 W/m ²
Max. Systemspannung:	1000 V
Temperaturkoeffizient:	-0,26 %/°C



REC ALPHA[®] 72 SERIE

72 ZELLEN

450 WP LEISTUNG

Reduzierte Systemkosten

- 72-Zellen für eine schnellere Installation
- Reduzierte Materialkosten verringern die Stromgestehungskosten (LCOE)

Über 20 % mehr Leistung auf Ihrem Dach

- Modernste Zellenstruktur für hohe Effizienz
- Maximierte Leistung für maximale Ersparnisse
- Hohe Leistungsdichte: für eine optimale Nutzung begrenzter Flächen

Fortschrittliche Zellverbindungstechnologie

- Niedrigtemperatur-Produktion für längerfristige Qualität
- Verzicht auf invasiven Lötprozess
- Bleifreie Zellen und Verbindungen

Marktführende Temperaturleistung

- Marktführender Temperaturkoeffizient für eine höhere Energieerzeugung in heißen Klimazonen
- Effizient arbeitende Zellen auch bei hohen Temperaturen

Schutz gegen anfänglichen Abfall der installierten Leistung

- n-Typ Zellentechnologie zum Schutz gegen lichtinduzierte Degradation (LID)
- Sie erhalten die installierte Leistung, für die Sie bezahlt haben, ohne Leistungsabfall

Garantiert längere Lebensdauer

- Extrem stabiler Rahmen für besseren Schutz vor Witterungseinflüssen
- Langfristig hohe Leistung durch höhere Umweltbeständigkeit
- Führende Garantie, die 92% Leistung nach 25 Jahren garantiert

Abmessungen:	2063 x 1026 x 30 mm
Gewicht:	23,5 kg
Wirkungsgrad:	21,3 %
Leistungsdichte:	213 W/m ²
Max. Systemspannung:	1500 V
Temperaturkoeffizient:	-0,26 %/°C



MÜNCHEN, DEUTSCHLAND

7,0 kW
Anlagengröße

2019
Baujahr

6,9 T
jährliche CO₂-
Ersparnis



SCOTTSDALE, AZ, USA

21,8 kW
Anlagengröße

2019
Baujahr

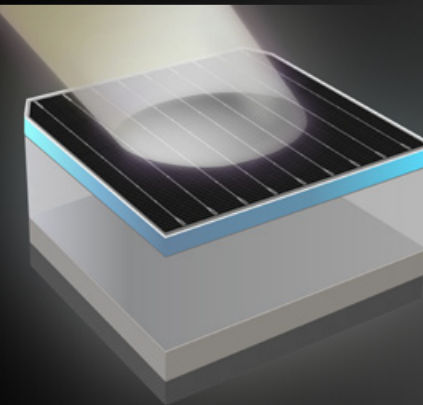
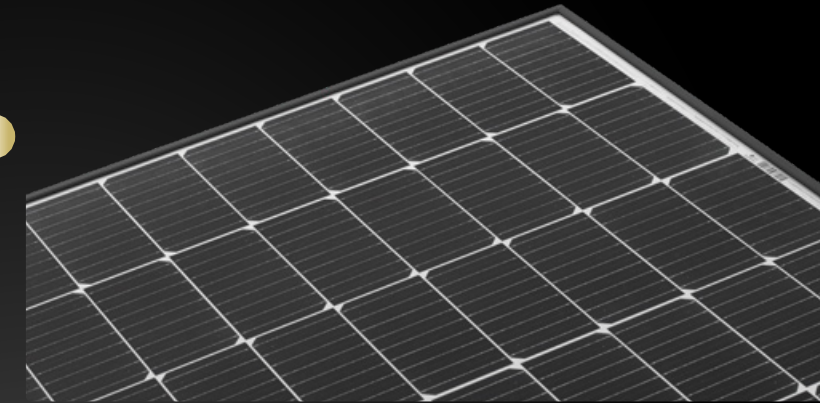
27 T
jährliche CO₂-
Ersparnis

REC N-PEAK TECHNOLOGIE

REC N-Peak Solarmodule nutzen eine hocheffiziente n-Typ-Zellentechnologie für ihre hervorragende Leistungsstärke. Sie erreichen Wattklassen von bis zu 375 Wp, die eine hohe Leistung auf begrenztem Raum und die Erzielung einer höheren Kapazität mit weniger Modulen ermöglichen.

Monokristalline n-Typ-Zellen

Die Behandlung der Zellen mit negativ geladenen Teilchen (Dotierung) ermöglicht die effizienteste kristalline Zellentechnologie für eine hohe Lichtaufnahme und Effizienz.

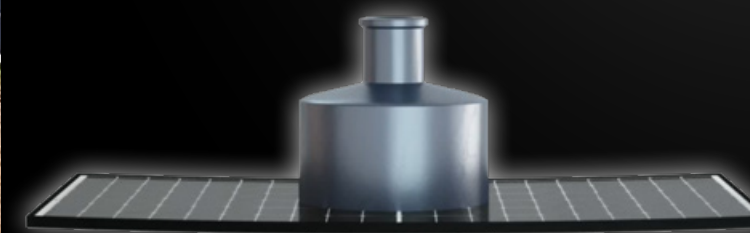
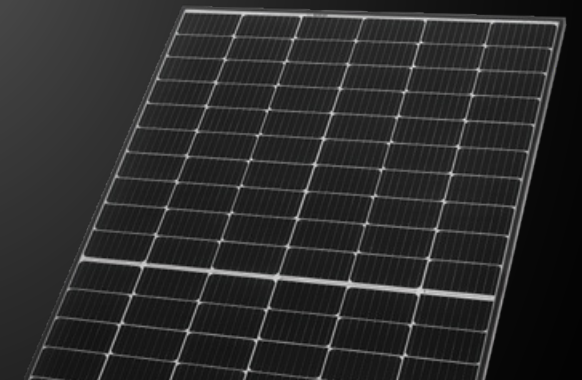


TOPCon-Technologie

Wie eine Sperrschicht auf der Rückseite der Zelle trägt TOPCon (Tunnel Oxide Passivated Contact) dazu bei, die Zelle auf einer kühlen Betriebstemperatur zu halten und verbessert die Gesamteffizienz für höhere Erträge.

REC Twin-Design

RECs revolutionäres Twin-Design liefert verglichen mit konventionellen Modulen eine signifikante Leistungssteigerung und eine verbesserte Leistung bei Verschattung.



Extrem stabiler Rahmen

Der charakteristische Rahmen mit zwei Halteschienen auf der Rückseite verleiht REC N-Peak verglichen mit Standardprodukten eine höhere Robustheit und Haltbarkeit unter Belastung. Der Rahmen schützt vor Verformung und erhöht die langfristige Zuverlässigkeit.

REC N-PEAK 2 SERIE

60 ZELLEN

375 WP LEISTUNG

Die effizienteste kristalline Zellentechnologie

- Monokristalline n-Typ-Zellenbasis für höchste Lichtaufnahme
- Halbierte Zellen für erhöhte Energieerzeugung
- Hergestellt auf REC's hochmodernen, automatisierten Produktionslinien

Verbesserte Temperaturleistung

- Branchenführender Temperaturkoeffizient für mehr Energieerzeugung bei stärkster Sonneneinstrahlung
- TOPCon-Technologie zur Aufrechterhaltung einer kühlen Betriebstemperatur der Zelle

Schutz gegen anfänglichen Abfall der installierten Leistung

- n-Typ Zellentechnologie zum Schutz gegen lichtinduzierte Degradation (LID)
- Sie erhalten die installierte Leistung, für die Sie bezahlt haben, ohne Leistungsabfall

Erhöhter Energieertrag bei Verschattung

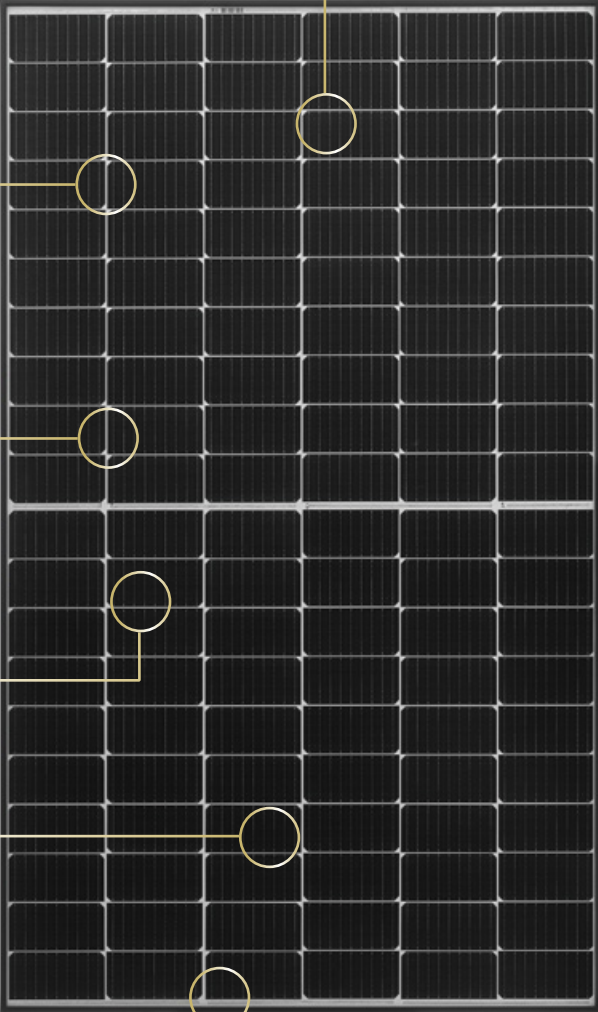
- Bessere Leistung bei Verschattung durch das REC Twin Design

Verringerter Innenwiderstand

- Geringere interne Beanspruchung durch reduzierte Elektronenstaus
- Verbesserte Zuverlässigkeit, Effizienz und Haltbarkeit

Extrem stabiler Rahmen

- Verbesserte Haltbarkeit für hohe Leistung über die gesamte Lebensdauer
- Geringes Gewicht und kompakte Installation durch eine Rahmenhöhe von nur 30 mm



Abmessungen:	1755 x 1040 x 30 mm
Gewicht:	20,0 kg
Wirkungsgrad:	20,5 %
Leistungsdichte:	205 W/m²
Max. Systemspannung:	1000 V
Temperaturkoeffizient:	-0,34 %/°C



REC N-PEAK 2 BLACK SERIE

60 ZELLEN

370 WP LEISTUNG

Stylisher Look

Komplett schwarzes Design für eine nahtlose optische Integration in das Dach

Die effizienteste kristalline Zellentechnologie

- Monokristalline n-Typ-Zellenbasis für höchste Lichtaufnahme
- Halbierte Zellen für erhöhte Energieerzeugung
- Hergestellt auf REC's hochmodernen, automatisierten Produktionslinien

Verbesserte Temperaturleistung

- Branchenführender Temperaturkoeffizient für mehr Energieerzeugung bei stärkster Sonneneinstrahlung
- TOPCon-Technologie zur Aufrechterhaltung einer kühlen Betriebstemperatur der Zelle

Schutz gegen anfänglichen Abfall der installierten Leistung

- n-Typ Zellentechnologie zum Schutz gegen lichtinduzierte Degradation (LID)
- Sie erhalten die installierte Leistung, für die Sie bezahlt haben, ohne Leistungsabfall

Erhöhter Energieertrag bei Verschattung

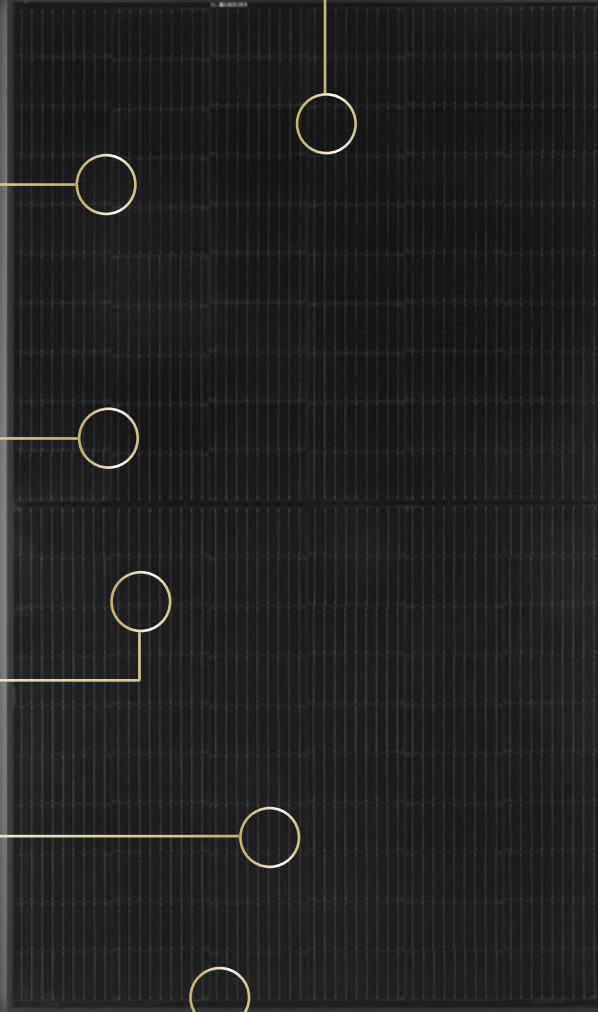
- Bessere Leistung bei Verschattung durch das REC Twin Design

Verringerter Innenwiderstand

- Geringere interne Beanspruchung durch reduzierte Elektronenstaus
- Verbesserte Zuverlässigkeit, Effizienz und Haltbarkeit

Extrem stabiler Rahmen

- Verbesserte Haltbarkeit für hohe Leistung über die gesamte Lebensdauer
- Geringes Gewicht und kompakte Installation durch eine Rahmenhöhe von nur 30 mm



Abmessungen:	1755 x 1040 x 30 mm
Gewicht:	20,0 kg
Wirkungsgrad:	20,3 %
Leistungsdichte:	203 W/m²
Max. Systemspannung:	1000 V
Temperaturkoeffizient:	-0,34 %/°C



CHÂTEAUNEUF-DU-RHÔNE,
FRANKREICH

36 kW
Anlagengröße

2010
Baujahr

27 T
jährliche CO₂-
Ersparnis

REC TWIN-DESIGN TECHNOLOGIE

Das REC Twin-Design ist eine symbolträchtige Weiterentwicklung der kristallinen Solarmodultechnologie, welche die Leistung verglichen mit Standardmodulen um bis zu 20 Wp pro Modul steigern kann.

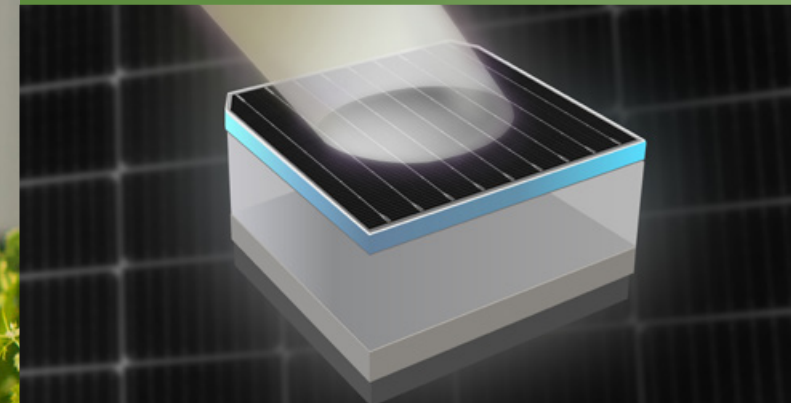
Halbierte Zellen

REC Twin-Zellen sind rechteckig und nicht quadratisch wie Standardzellen. Die Halbierung der Zellen bewirkt eine Reduzierung des Innenwiderstands, sodass die Zellen effizienter arbeiten und mehr Leistung als je zuvor liefern.



PERC-Technologie

Die PERC-Schicht ist eine spezielle Schicht in der Zelle, die zu einer kühleren Temperatur der Zelle und einer höheren Effizienz beiträgt. Die Zelle nimmt daher im Tagesverlauf mehr Licht auf und erhöht die Energieerzeugung bei ungünstigen Lichtverhältnissen z. B. bei Bewölkung, bei Sonnenauf- und -untergang, für einen höheren Gesamtenergieertrag.



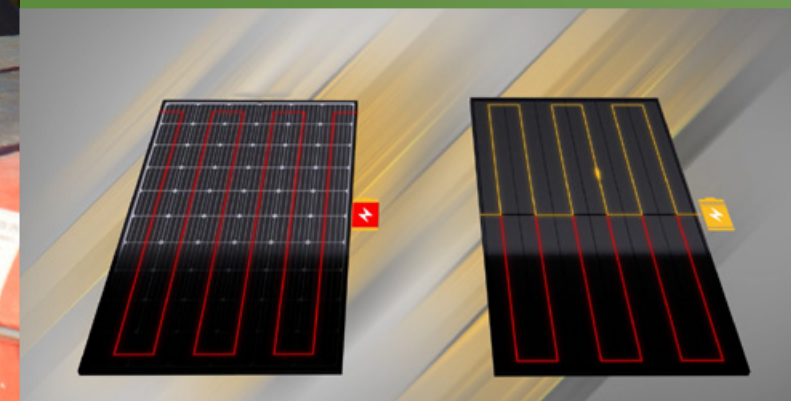
Geteilte Junction Box

Die innovative 3-teilige Anschlussdose bzw. Junction Box des REC Twin-Designs ist ein zentraler Aspekt des charakteristischen Layouts unserer Produkte. Die kleineren Dosen bewirken eine rund 15 °C kühleren Zelltemperatur als eine Einzeldose. Da weniger Wärme zurückgehalten wird, arbeitet das gesamte Modul zuverlässiger und effizienter.



Bessere Leistung bei Verschattung

Die Aufteilung des Moduls in zwei Abschnitte stellt unter bestimmten Verschattungsbedingungen, z. B. zwischen Reihen, einen Vorteil dar. Während ein konventionelles Modul die Energieerzeugung auch dann komplett stoppt, wenn nur ein kleiner Teil verschattet ist, gewährleistet das REC Twin-Design eine Fortsetzung der Energieerzeugung und einen verbesserten Gesamtertrag.



REC TWINPEAK 4 SERIE

60 ZELLEN

375 WP LEISTUNG

Mehr Leistung durch Reduzierung des Widerstands

- Halbierte Zellen für mehr Leistung
- Optimierter Elektronenfluss für eine stabile Leistung

Dunkleres Aussehen

- Monokristalline Zellen für eine gleichmäßig dunkle Farbe und eine hohe Effizienz

Verbesserter Ertrag bei Verschattung

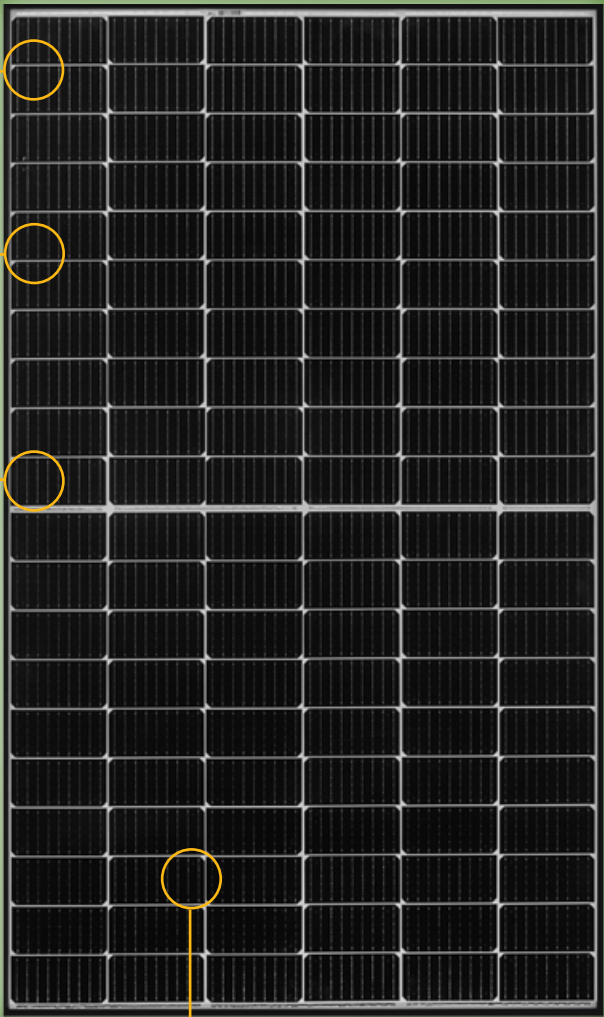
- RECs ikonisches Twin-Design erzeugt mehr Energie
- Wenn eine Hälfte verschattet ist, kann die andere Hälfte weiter Strom erzeugen

Extrem stabiler Rahmen

- Verbesserte Haltbarkeit für hohe Leistung über die gesamte Lebensdauer
- Geringes Gewicht und kompakte Installation durch eine Rahmenhöhe von nur 30 mm

Zuverlässige Energieerzeugung

- Reduzierte Betriebstemperatur für verbesserte Zuverlässigkeit
- Geringeres Fehlerrisiko durch reduzierte Betriebstemperatur



Abmessungen:	1755 x 1040 x 30 mm
Gewicht:	20,0 kg
Wirkungsgrad:	20,5 %
Leistungsdichte:	205 W/m²
Max. Systemspannung:	1000 V
Temperaturkoeffizient:	-0,34 %/°C



REC TWINPEAK 4 BLACK SERIE

60 ZELLEN

370 WP LEISTUNG

Stylischer Look

- Komplettes schwarzes Design für eine nahtlose optische Integration in das Dach

Mehr Leistung durch Reduzierung des Widerstands

- Halbierte Zellen für mehr Leistung
- Optimierter Elektronenfluss für eine stabile Leistung

Dunkleres Aussehen

- Monokristalline Zellen für eine gleichmäßig dunkle Farbe und eine hohe Effizienz

Verbesserter Ertrag bei Verschattung

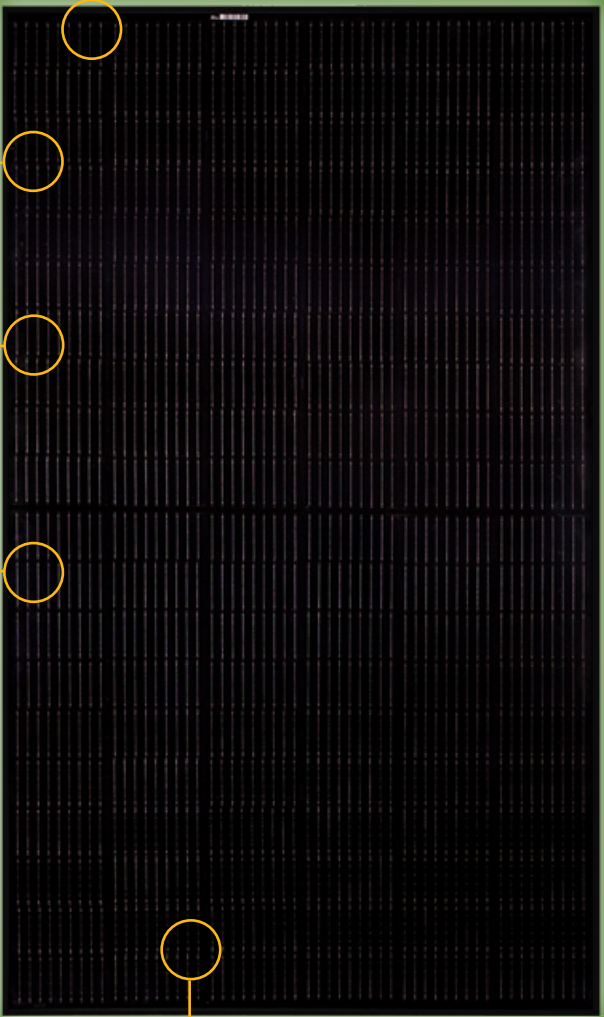
- RECs ikonisches Twin-Design erzeugt mehr Energie
- Wenn eine Hälfte verschattet ist, kann die andere Hälfte weiter Strom erzeugen

Extrem stabiler Rahmen

- Verbesserte Haltbarkeit für hohe Leistung über die gesamte Lebensdauer
- Geringes Gewicht und kompakte Installation durch eine Rahmenhöhe von nur 30 mm

Zuverlässige Energieerzeugung

- Reduzierte Betriebstemperatur für verbesserte Zuverlässigkeit
- Geringeres Fehlerrisiko durch reduzierte Betriebstemperatur



Abmessungen:	1755 x 1040 x 30 mm
Gewicht:	20,0 kg
Wirkungsgrad:	20,3 %
Leistungsdichte:	203 W/m²
Max. Systemspannung:	1000 V
Temperaturkoeffizient:	-0,34 %/°C



REC CERTIFIED SOLAR PROFESSIONALS

Das REC Certified Solar Professional Programm wurde im Hinblick auf die Erwartungen von Installateuren und Endkunden entwickelt und bietet beiden Seiten zahlreiche Vorteile.

Nicht jeder Installateur kann sich „REC Certified Solar Professional“ nennen: Die Teilnehmer werden sorgfältig ausgewählt und durchlaufen ein einzigartiges Zertifizierungsprogramm für Installateure. Mit diesem Programm garantieren wir, dass Installateure von Solaranlagen über das notwendige Know-how und die Best Practices für die Installation der REC-Solarmodule verfügen. So können Endkunden darauf vertrauen, nicht nur qualitativ hochwertige Solarmodule zu erhalten, sondern auch eine qualitativ hochwertige Installation. Für weitere Informationen, besuchen Sie: www.recgroup.com/rcsp



EIN QUALITÄTSPRODUKT, EINE QUALITÄTSMONTAGE

Endkunden haben mehr Vertrauen in die Qualität ihrer Anlage, wenn nicht nur das Solarmodul qualitativ hochwertig, sondern zudem der ausführende Installateur kompetent und geschult ist.

MEHR KOMFORT

Für Kunden ist es gut zu wissen, dass der Installateur ihrer Solarmodule von REC sorgfältig ausgewählt, geschult und zertifiziert wurde. Ein Installateur muss erstklassigen Service und höchste Zuverlässigkeit bieten, um ein „REC Certified Solar Professional“ zu werden.

GARANTIEVERLÄNGERUNG

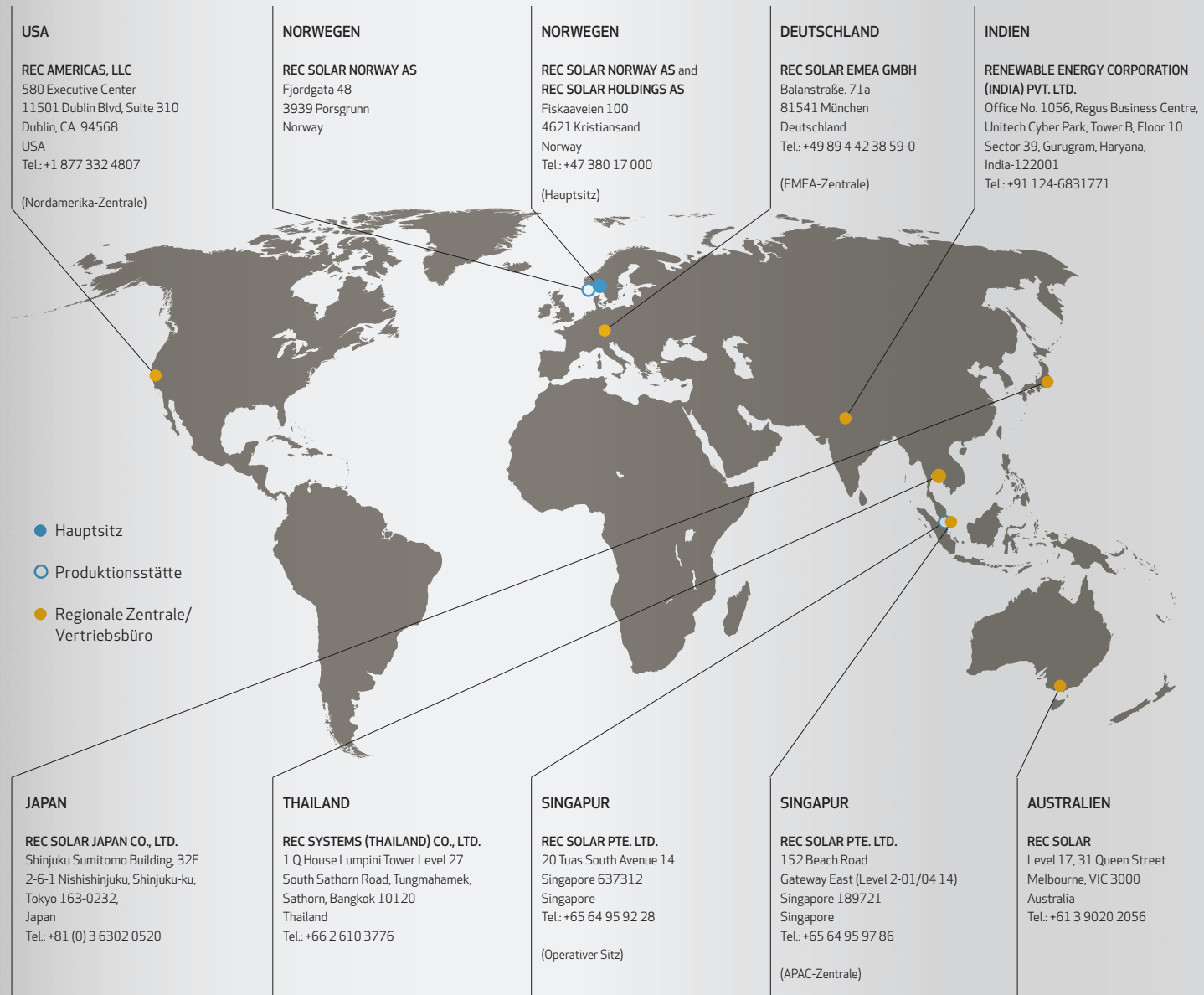
Wenn ein REC Certified Solar Professional Ihre Anlage installiert, profitieren Sie ohne zusätzliche Kosten von RECs einzigartigem REC ProTrust Garantiepaket. Die REC ProTrust Garantie verlängert die Laufzeit Ihrer Produktgarantie um 5 Jahre (25 Jahre insgesamt) und bietet neben der REC-Leistungsgarantie für 25 Jahre bis zu 25 Jahre Garantie* für Reparaturarbeiten.



* Es gelten Bedingungen. Weitere Informationen unter www.recgroup.com.



INTERNATIONALE PRÄSENZ



Die REC Group ist ein international führendes Solarenergieunternehmen, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, den Verbrauchern durch hochwertige Solarmodule mit einer führenden Leistungsdichte den Zugang zu sauberer und erschwinglicher Solarenergie zu ermöglichen. Getreu dem Motto „Solar's Most Trusted“ ist REC bekannt für patentierte Innovationen und vielfach preisgekrönte Produkte, die sich durch eine zuverlässige langfristige Leistung auszeichnen. Die hohe Zuverlässigkeit basiert auf einer fortschrittlichen und hocheffizienten Fertigung mit Industrie 4.0-Verfahren. Das 1996 in Norwegen gegründete Unternehmen setzte schon immer auf einen geringen CO₂-Fußabdruck seiner Solarmodule und Materialien. REC Group hat seinen Hauptsitz in Norwegen, einen operativen Geschäftssitz in Singapur und regionale Zentren in Nordamerika, Europa und im asiatisch-pazifischen Raum.



www.recgroup.com



Rev- E 07.21