



aleo

technischer Vorteil

•aleo führt unmittelbar nach dem Lötprozess an jeder Zelle und jedem String einen EL-Test durch. Jede Zelle in jedem Modul wird vor dem Laminiervorgang zweimal getestet!

•Wir verdreifachen die von der IEC geforderten Tests:

- ✓ Wärme/Feuchtigkeit x 3000 Std.
- ✓ Thermozyklen x 600 Zyklen
- ✓ Luftfeuchtigkeit/Gefrierzyklus EVA/Rückseitenfolie : x 30
- ✓ UV-Tests: x 30

• Wir haben es nicht eilig, Gigawatt zu produzieren ...
Wir erhöhen die Anforderungen und nehmen uns Zeit, um die Qualität zu sichern.

• Wir sind präzise in der Rahmenkonstruktion und Passform.
Wir akzeptieren keine +/- X% Toleranz bei den Abmessungen.
Module für Dach- oder Freiflächen müssen hinsichtlich mechanischer Stabilität und ästhetischer Wirkung zu 100% aufeinander abgestimmt sein.

•Am Ende der Modulproduktion macht aleo ein Elektrolumineszenz-Foto vom Ist-Zustand jedes Moduls.

• Wir machen EL-Fotos von jedem Modul. Es gibt keine dunklen Bereiche in den Zellen, keine Mikrorisse, keine unters. Zelleistungen im gleichen String... Es gibt nichts zu verbergen!



IEC x 3 mal
Feuchtwärme: 3000h
Thermischer Zyklus: 600 Zyklen
Feuchtigkeit(EVA): 30 x
Freeze-Back-Zyklus : 30 x
UV-Tests : 30 x



2 x EL
vor der Laminierung
während der
Blitzmessphase

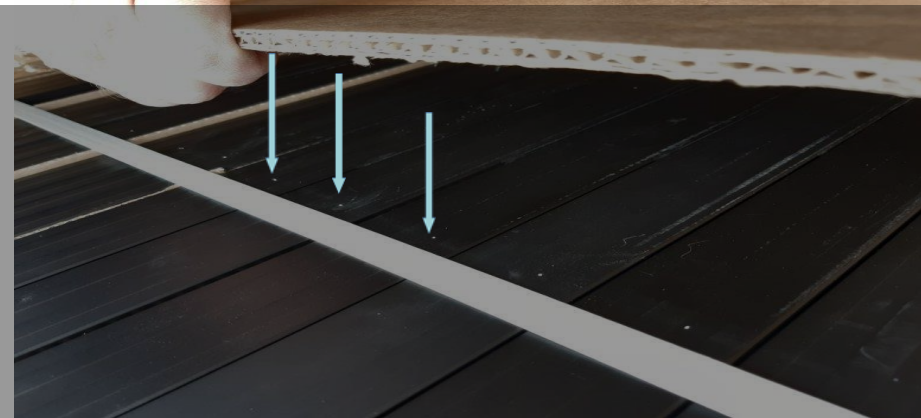
Ein technisches Problem, das nicht jeder kennt....

aleo führt einen so genannten **Hi-Pot-Test** durch, bei dem eine Spannung von **4 kV** zwischen dem Rahmen und den Steckern jedes Moduls angelegt wird. Diese Prüfung ist für die **Sicherheit** jedes Moduls zwingend erforderlich und wird von den **VDE-Vorschriften** gefordert. Um diesen Test durchzuführen, müssen Öffnungen in die Eloxalschicht des Rahmens gebohrt werden.

Bohrspuren sollten nicht als Qualitätsmangel angesehen werden, **sondern im Gegenteil, als Zeichen einer außergewöhnlichen Qualität.**

Prüfen Sie die Produkte anderer Hersteller auf solche Zeichen.... deren Fehlen ein sichtbares Zeichen dafür ist, dass sie diese Sicherheitsprüfung ganz auslassen oder nur Stichproben durchführen. Aleo testet jedes einzelne Modul.

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- OHSAS 18001
- PID frei
- Salznebelbeständigkeit
- ammoniakbeständig
- frei von Schneckenspuren
- LID frei
- sand- und staubbeständig
- DEWA-Zertifizierung
- 200 Tests für jedes einzelne Modul
- Gerätekalibrierung jede Stunde



extrem langlebig bei allen Wetterbedingungen

(Schnee, Wind, etc)

25 Jahre Produktgarantie setzt stabile
Rahmen voraus... 42mm für sichere
Energieerträge für 25 Jahre.

Unsere Rahmen sind sehr stark

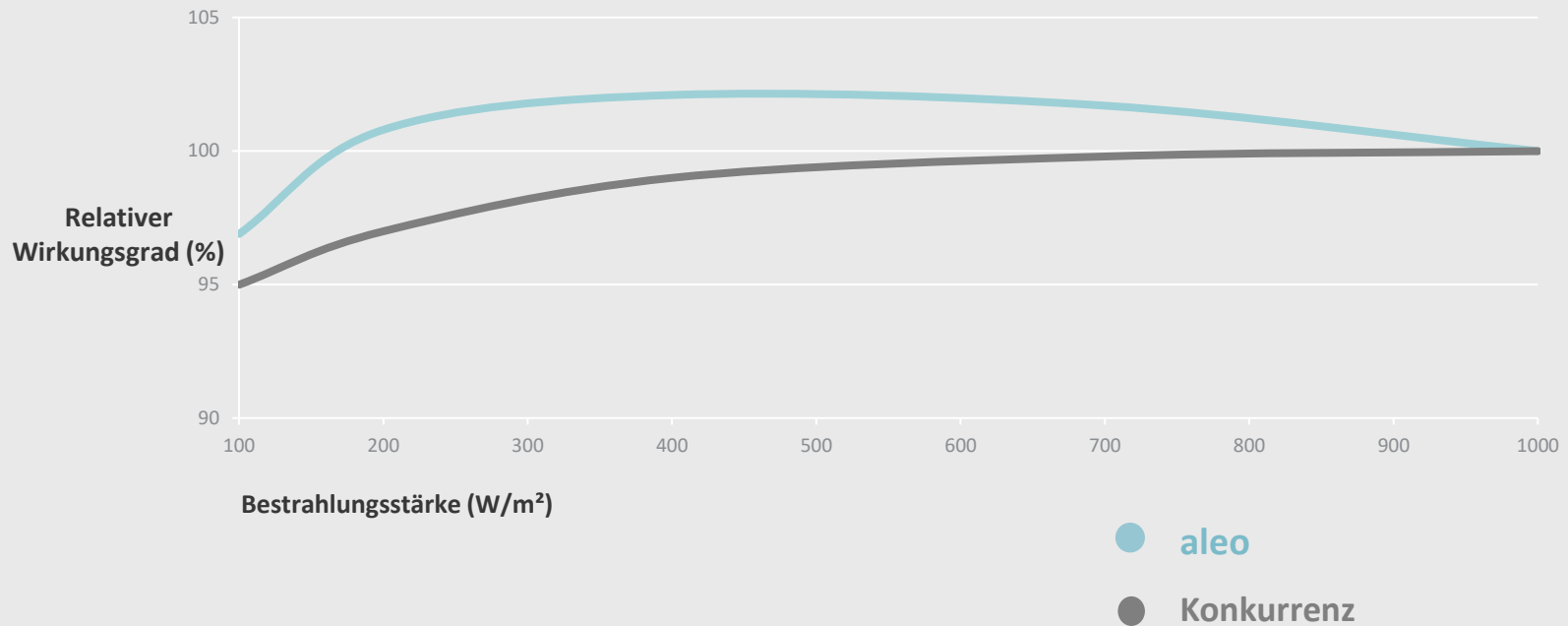
- **8000Pa** mechanischer Widerstand (Druck)
- **5400Pa** mechanischer Widerstand (Windsogwirkung)

die Ecke des Rahmens ist nicht **verschraubt**, daher gibt es keine Schwachstelle

hohe Flexibilität in der Konfiguration, um maximale Beständigkeit

gegen mechanische Belastungen zu gewährleisten

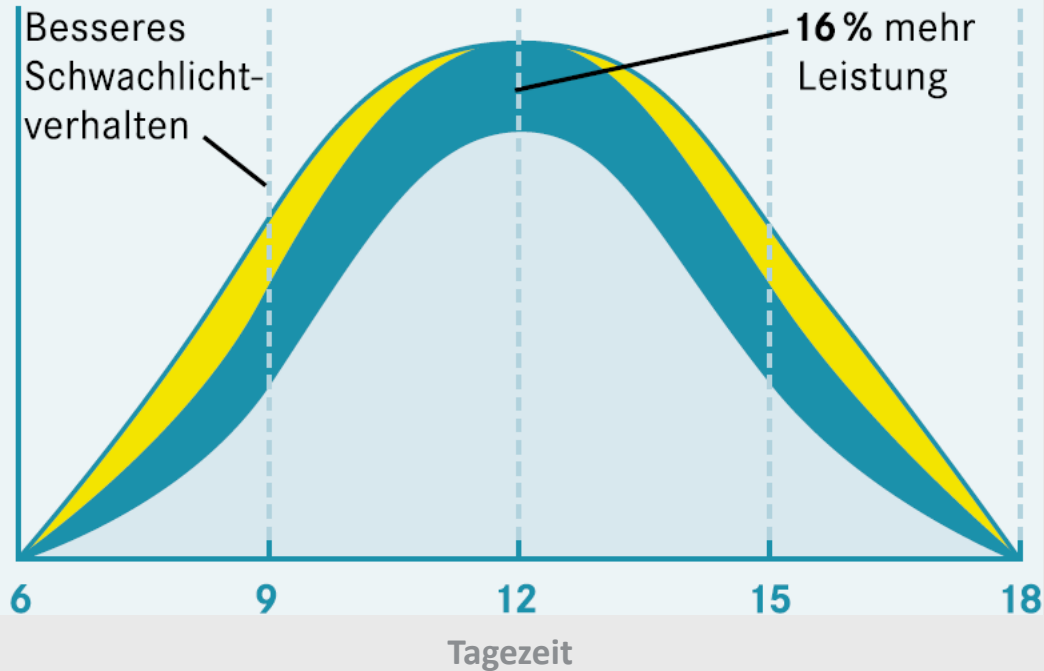
<2% relative Reduzierung der STC-Effizienz von 1000W/m² auf 200W/m².



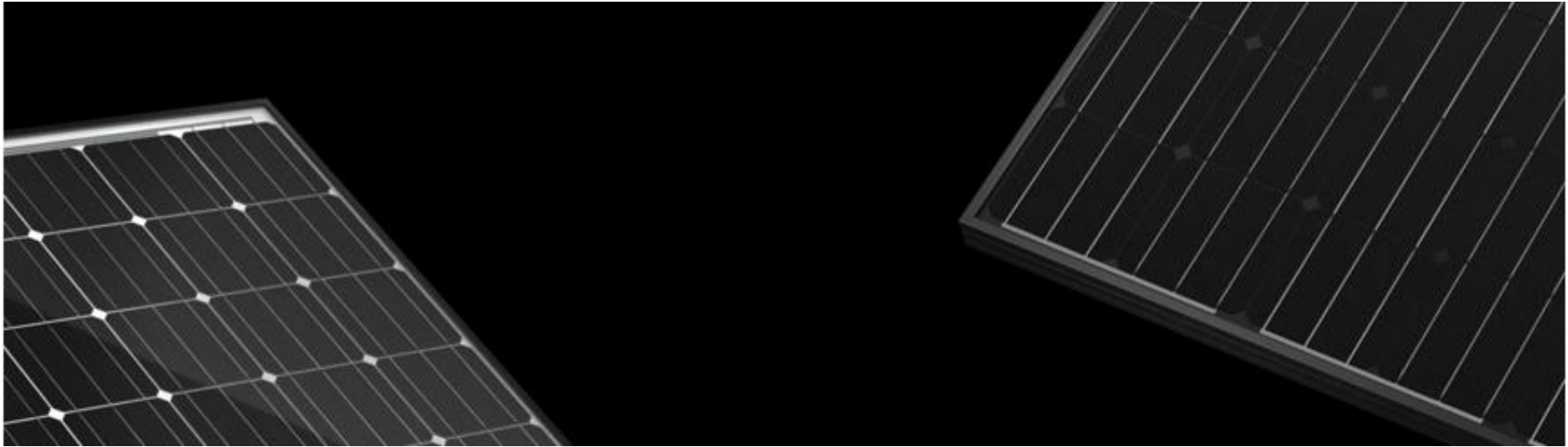
70 % der Zeit liegt die Bestrahlungsstärke zwischen 300 und 700 W/m², was das Verhalten bei niedriger Bestrahlungsstärke extrem wichtig macht.

Höhere Erträge mit unseren Hochleistungsmodulen

Ertrag



Höhere Energieausbeute bei nicht idealen Lichtverhältnissen (Schräge, morgens, nachmittags, bewölkt, etc.).



 Made in
GERMANY



Helfen Sie uns, eine bessere Welt zu schaffen.

Als Hersteller haben wir eine Mission - die Förderung erneuerbarer Energien. Unterstützen Sie dieses Ziel.